

Werkzeuge in höchster Qualität zu

erstaunlich günstigen Preisen



Einsatzempfehlung VBS-BOHRER

ISO Gruppe	Werkstoff	V_c (m/min)	Vorschubfaktor F_m
M	Nichtrostende Stähle	80	0,02
S	Ni- /Co-Basislegierungen	40	0,01
S	Titanlegierungen	60	0,012

Formeln

$$\text{Drehzahl} \quad (n) = \frac{V_c}{\pi \times D}$$

$$\text{Vorschub pro Umdrehung} \quad (f_n) = F_m \times D$$

$$\text{Vorschubgeschwindigkeit} \quad (V_f) = n \times f_n$$

Beispiel

Bohrer \varnothing 10 mm

Werkstoff Nichtrostende Stahl

$$n = \frac{80 \text{ m/min}}{\pi \times 0,01 \text{ m}} = 2547 \text{ 1/min}$$

$$f_n = 0,02 \times 10 \text{ mm} = 0,2 \text{ mm}$$

$$V_f = 2547 \text{ 1/min} \times 0,2 \text{ mm} = 509 \text{ mm/min}$$

