

# EINSATZEMPFEHLUNG VBH-BOHRER

ISO	Werkstoff	Vc (m/min)	Parameter	Ø: 5,0-5,9	Ø: 6,0-7,9	Ø: 8,0-9,9	Ø: 10,0-11,9	Ø: 12,0-13,9	Ø: 14,0-15,9	Ø: 16,0-17,9	Ø: 18,0-19,9	Ø: 20,0
P	Unlegierter Stahl	<b>80-135</b>	mm/U	0,16-0,25	0,20-0,30	0,26-0,38	0,34-0,48	0,41-0,55	0,47-0,65	0,47-0,68	0,50-0,75	0,54-0,80
	Niedrig legierter Stahl	<b>80-135</b>	mm/U	0,16-21,0	0,20-0,26	0,26-0,34	0,34-0,42	0,41-0,47	0,47-0,54	0,47-0,55	0,50-0,59	0,54-0,67
	Hochlegierter- & Werkzeugstahl	<b>70-110</b>	mm/U	0,13-0,18	0,16-0,22	0,21-0,29	0,26-0,36	0,32-0,38	0,36-0,43	0,36-0,45	0,38-0,47	0,41-0,54
K	Gusseisen	<b>80-135</b>	mm/U	0,23-0,30	0,27-0,36	0,36-0,48	0,45-0,60	0,54-0,72	0,63-0,84	0,64-0,80	0,72-0,90	0,80-0,98
	Stahlguss	<b>90-120</b>	mm/U	0,20-0,25	0,24-0,30	0,32-0,40	0,40-0,50	0,48-0,60	0,56-0,70	0,56-0,72	0,63-0,81	0,70-0,90

